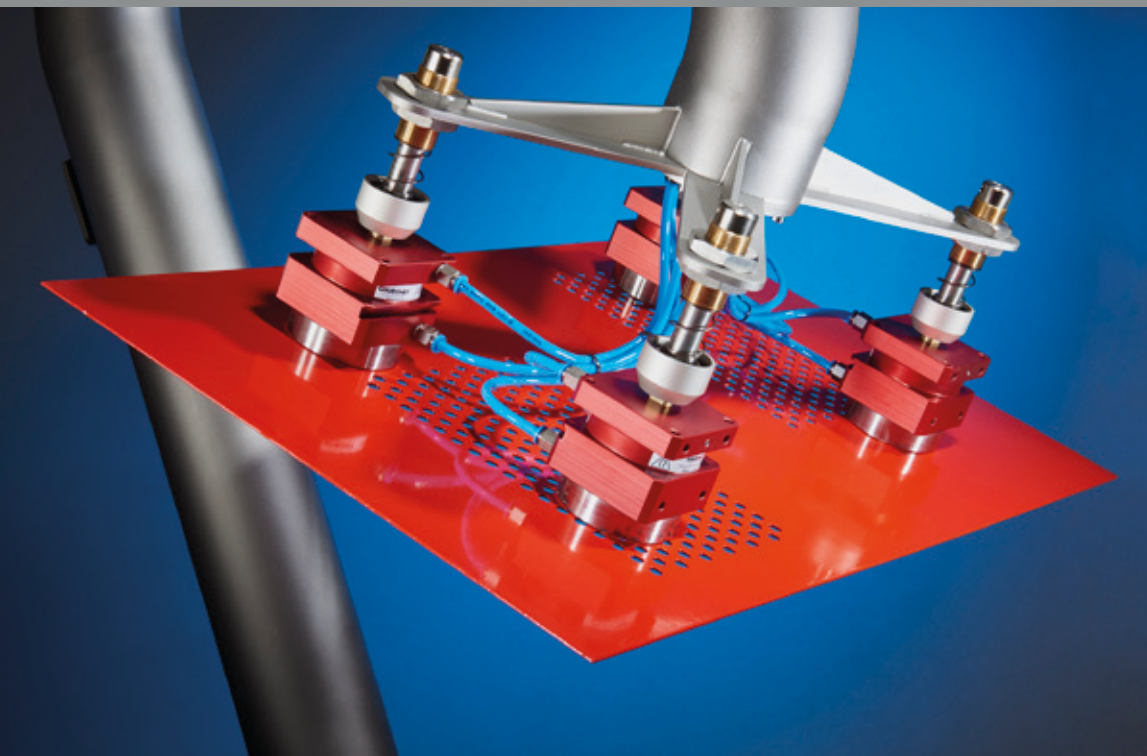


GOUDSMIT

MAGNETICS

Handling-Magnete





		Automa- tisierung	Automobil- industrie	Maschinen- bau	Handling von Lebens- mitteln, Chemikalien und Dosen	Blechbear- beitung & Schleifen	On- & Offshore- Industrie	Stanzen & Schneiden
Magnetgreifer dünne Bleche < 6 mm	Pag 4	●	●	●		●		●
Magnetgreifer dicke Bleche > 6 mm	Pag 6	●	●	●		●		●
Elektromagnete	Pag 6	●	●	●		●	●	
Palettiermagnete	Pag 12	●	●	●	●			
Spreizmagnete	Pag 8	●	●	●	●	●		●
Timing-Belts	Pag 11	●	●	●	●			●
Geschlossene Magnetrutschförderer	Pag 10		●	●	●	●	●	●
Nagelausrichter	Pag 11			●				
Lamellen Block- / Plattenmagnete	Pag 14			●		●		
Schaltbare Schweißmagnete	Pag 16			●			●	
Magnetschienen (Magnetkomponenten)	Pag 13			●	●	●	●	
Magnetförderbänder	Pag 10			●				
Schalungsmagnete	Pag 15						●	
Hebemagnete handgeschaltet	Pag 15						●	
Entmagnetisieren	Pag 17						●	

Magnetgreifer	4
Magnetgreifer für Bleche dünner als 6 mm	4
Magnetischer Power-Greifer für Produkte dicker als 6 mm	6
Elektromagnete	7
Spreizmagnete	8
Magnetrutschförderer	10
Rutschförderer	10
Timing-Belt-Magnettransportsystem	11
Magnetische Höhenförderer	11
Palettiermagnete	12
Palettiermagnete mit Stahlgehäuse	12
Leichter Palettiermagnet mit Aluminiumgehäuse	13
Magnetkomponenten zum Transport von Dosen	13
Schalungsmagnete	15
Hebemagnete	15
Entmagnetisieren	17

Magnetgreifer

Magnetgreifer sind universell einsetzbar u. a. in automatisierten Prozessen bei Laserschneidmaschinen, robotergestützten Abkantpressen und Pressentransfersystemen in der Automobil- und blechverarbeitenden Industrie. Bei den Greifern handelt es sich um eine bewährte Technologie, wobei die Magnete durch einen kurzen Impuls ein- und ausgeschaltet werden können.

Magnetgreifer für Bleche dünner als 6 mm

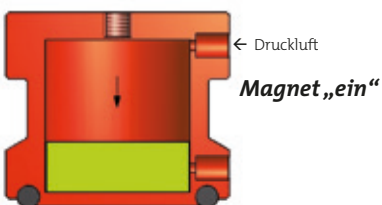
Magnetgreifer eignen sich zum automatisierten Aufnehmen, Ablegen oder Positionieren von ferromagnetischen Gegenständen und Lochblechen mit begrenztem Gewicht. Dadurch sind sie eine effiziente Alternative zu herkömmlichen Robotergreifern. Eine Umstellung ist nicht erforderlich. Die maximale Arbeitslast beträgt 1.170 N.

Funktionsweise

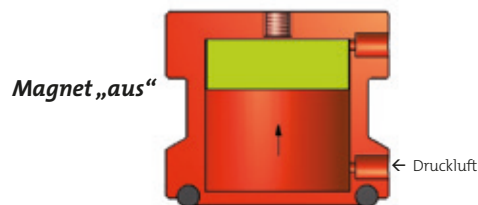
Der Greifer schaltet ein Magnetfeld ein oder aus. Ein geschalteter Magnetgreifer lässt nicht los, auch nicht, wenn der Luftdruck oder die Stromversorgung ausfällt. Sie benötigen kein Sicherheitssystem.



MAGNET ABWÄRTS → GREIFEN



MAGNET ABWÄRTS → LÖSEN

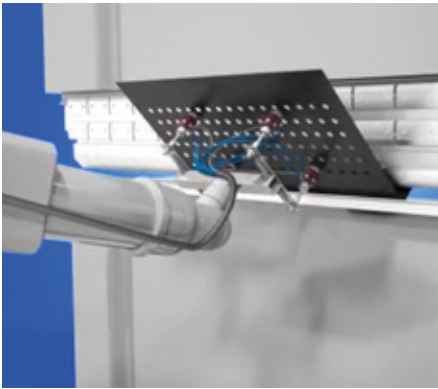


Ein Kompressor schaltet die Luft ein: max. 4 bar



Magnetgreifer						
Typennummer	Maße (mm)	Magnetkraft* (N)	Vakuumkraft (N)	Abreißkraft (N)	Empfohlene Hubkraft (N)	Empfohlene Blechdicke (mm)
TPGC020018	Ø 20 x 35	10	0	10	3,3	>0,5
TPGC024078	24 x 63	34	0	34	11	>1
TPGC040078	40 x 63	230	0	230	77	>1,5
TPGC070078	70 x 70	530	0	530	175	>2
TPGC100078	100 x 70	1.500	0	1.500	500	>3
TPGC160078	170 x 103	3.500	0	3.500	1.170	>3
TPMV040028	42 x 51	35	70	105	47	>2
TPMV100028	103 x 65	370	540	910	395	>2

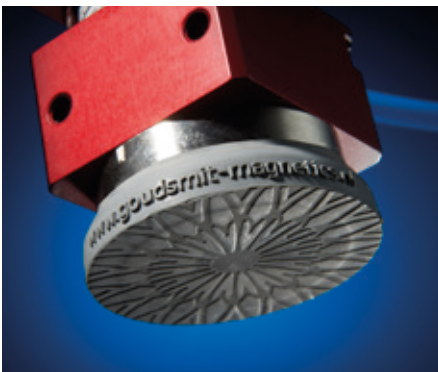
* Die angegebene Hubkraft gilt unter Idealbedingungen. Die maximal zulässige Hubkraft hängt von der Risikobewertung ab, sollte aber mindestens einen Sicherheitsfaktor von 3 beinhalten.



Magnetgreifer mit Gummibelag

Typennummer	Maße (mm)	Magnetkraft* (N)	Abreißkraft (N)	Empfohlene Hubkraft (N)	Empfohlene Blechdicke (mm)
TPGC024088	24 x 63	24	24	8	>1
TPGC040088	40 x 63	140	185	60	>1,5
TPGC070088	70 x 70	380	380	128	>2
TPGC100088	106 x 71	1.180	1.180	390	>3

* Siehe Tabelle Seite 4



Der Gummibelag verhindert ein Verdrehen und Beschädigen des Werkstücks.



Zubehörteile wie der gefederte Federstößel sorgen immer für die richtige Montage des Greifers.

Der Sensor ermöglicht die Ein- und Ausschalterkennung der Magnetgreifer des Typs TPGC...078 und TPGC...088.

Magnetgreifer für hohe Temperaturen

Dieser Greifer eignet sich unter anderem zum Be- und Entladen von hochfestem Stahl in und aus einer Presse. Dieser wird unter hohen Temperaturen geformt. Der Hochtemperaturgreifer eignet sich auch zum Stapeln oder Entstapeln heißer Backformen.

Der Greifer funktioniert auch bei konstant hohen Umgebungstemperaturen von 120°C und temporären Produkttemperaturen von 200°C weiterhin optimal. Darüber hinaus bleibt er – auch beim Wegfallen der Druckluft – immer in seiner letzten Position. Das geringe Gewicht, die kleinen Einbaumaße und die hohe Schaltgeschwindigkeit machen den Greifer perfekt für den Einsatz in vorhandenen Greifeinheiten oder Robotersystemen.



Magnetgreifer für hohe Temperaturen

Typennummer	Maße (mm)	Magnetkraft* (N)	Abreißkraft (N)	Empfohlene Hubkraft (N)	Empfohlene Blechdicke (mm)
TPGC040378	40 x 63	185	185	60	>0,7
TPGC070378	70 x 70	420	420	140	>2
TPGC100378	100 x 70	1.200	1.200	400	>2

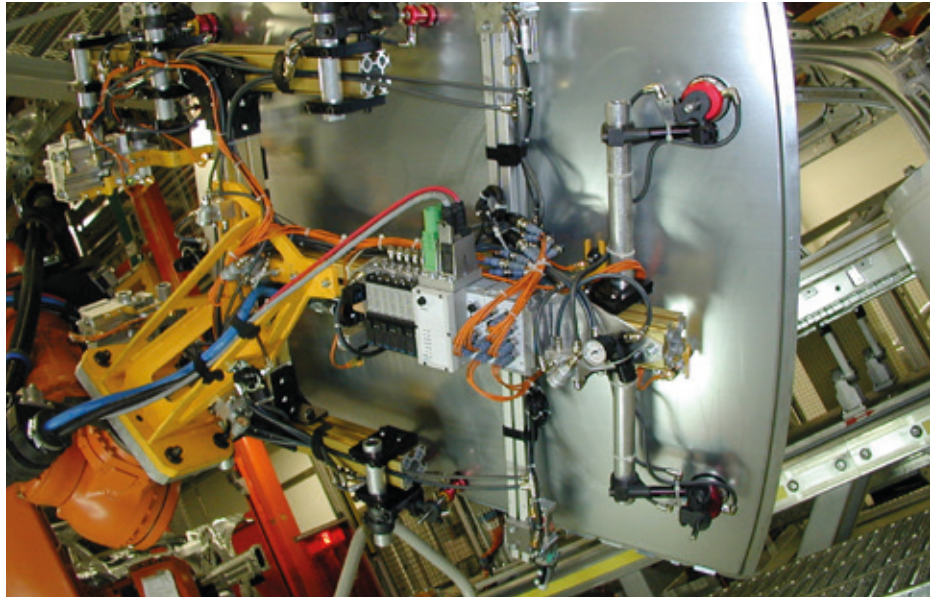
* Siehe Tabelle Seite 4



MagVacu®-Kombigreifer

Die Kombination von Vakuum und Magnetkraft sorgt dafür, dass dieser Kombigreifer sowohl ferromagnetisches als auch nicht-ferromagnetisches Blechmaterial bewegt. Zum Beispiel gestanzte oder perforierte Stahlteile, Aluminium oder rostfreien Stahl.

Er kann in automatisierten Prozessen bei Laserschneidmaschinen und roboterassistierten Abkantpressen und Pressentransfersystemen in der Automobil- und



blechverarbeitenden Industrie eingesetzt werden.

Vorteile von MagVacu-Magnetgreifern

- Kein großes Vakuumsystem erforderlich
- Stark durch den Einsatz von Neodym-Magneten
- Einfach zu benutzen und mehrere Befestigungsmöglichkeiten

- Sicher durch die Verwendung von Permanentmagneten. Keine Sicherung für eventuelle Störungen erforderlich
- Wird durch eine 5/2- oder 5/3-Pneumatikschaltung gesteuert. Kein Stromanschluss erforderlich
- Option: Federstößel
- Kompakt und leicht
- Für perforierte Produkte geeignet.

Magnetischer Power-Greifer für Produkte dicker als 6 mm

Der magnetische Power-Greifer bewegt und fixiert schwere ferromagnetische Teile wie Walzprofile, Stabmaterial, aber auch Produkte aus Massivstahl in Form von Gittern, Blechen und Frästeilen, Bremsscheiben oder Stahlrädern. Der Power-Greifer eignet sich unter anderem für den Einsatz in der Automatisierung, der Automobilindustrie, im Maschinenbau und in der blechverarbeitenden Industrie. Aber auch für Stanz- und Schneidarbeiten in der Metallindustrie.

Produkte, die über 100 kg wiegen, nimmt der Magnetgreifer problemlos auf. Er ist zum Anbau an einen Roboter oder XYZ-Manipulator vorgesehen.

Mit einem Neodym-Magneten ausgestattet, kann der Power-Greifer pneumatisch geschaltet werden, während er permanentmagnetisch ist.

Das sorgt für zusätzliche Sicherheit. Bei Wegfall der Druckluft hält der Magnet die Last weiterhin fest. Es ist kein Sicherheitssystem erforderlich. Das bedeutet geringe Investitions- und Wartungskosten



und eine einfache Steuerung. Um das Verhältnis Kompaktheit zu Magnetkraft anzugeben: Ein Powergreifer mit 115 x 115 mm

wiegt 9,5 kg und hebt eine Last von etwa 175 kg mit einer Haltekraft von etwa 500 kg. Und das macht er sicher.

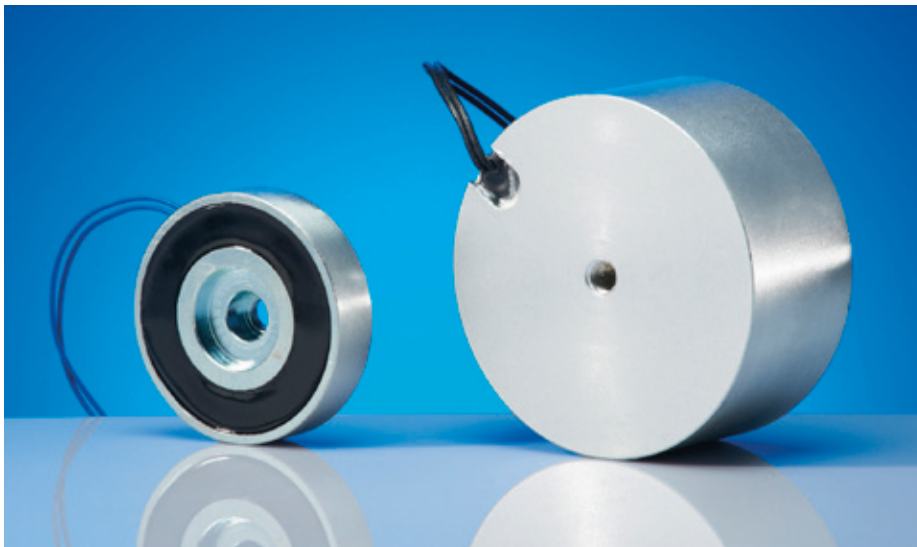
Diese Magnete können über eine elektrische Steuerung ein- und ausgeschaltet werden.

Elektrische Stabmagnete

Elektrische Stabmagnete eignen sich zum schnellen und sicheren Aufnehmen, Halten und Loslassen kleiner ferromagnetischer Gegenstände wie Bleche, Rohre und Schrottteile. Zum Einsatz z.B. in Lagern, Transporteinrichtungen, im Anlagenbau und zum Be- und Entladen von Maschinen. Elektrostabmagnete sind auch für Roboter und Pick-and-Place-Maschinen geeignet.

Schaltung/Stromversorgung

Ein Schaltschrank sorgt für die elektrische Schaltung und Stromversorgung. Aufnehmen und Absetzen der Last ist auf Entfernung möglich, unter anderem aus SPS-gesteuerten Umgebung.



Runde elektrische Haftmagnete

Der Vorteil von elektrischen Haftmagneten besteht darin, dass sie elektrisch schaltbar sind.

Wenn die Spule im Magneten eingeschaltet wird, zieht der Magnet das Werkstück an; wenn er ausgeschaltet wird, lässt er los.

Elektrische Haftmagnete werden zum Positionieren und Aufnehmen von dünnen ferromagnetischen Produkten bis zu einer Dicke von 10 mm verwendet. Beim Aufnehmen von dünnen Blechen kann das Magnetfeld zu tief ausstrahlen und zwei Bleche gleichzeitig anheben. Eine Reihe kleiner Elektromagnete sorgt gemeinsam dafür, dass dies nicht geschieht. Die Montage ist durch das zentrale Gewindeloch an der Rückseite möglich.

Funktionsweise

Sowohl runde als auch stabförmige Haftmagnete ziehen nach dem Einschalten der Spule im Magneten ein Werkstück an. Nach Abschalten der Spule lässt der Magnet sofort los.



Elektrische permanente Haftmagnete

Elektrische permanente Haftmagnete sind permanentmagnetisch und funktionieren genau entgegengesetzt wie reine Elektromagneten.

Das Einschalten des Magneten neutralisiert die Magnetkraft und schaltet den Magneten vorübergehend aus.

Diese Magnete sind ideal, wenn Sie sicher sein wollen, dass das Werkstück auch in stromlosem Zustand zuverlässig festgehalten wird.

Schaltung / Stromversorgung

Ein Schaltschrank sorgt für die elektrische Schaltung und Stromversorgung.

Dieser lässt sich leicht in eine vorhandene Steuerung integrieren.

Spreizmagnete

Spreizmagnete trennen klebrige oder geölte Stahlblechen und verhindern, dass zwei Blechen gleichzeitig aufgenommen werden. Dadurch verläuft der Produktionsprozess reibungsloser. Dies verhindert auch Schäden an teuren Produktionsmaschinen.

Die permanente Magnetkraft nimmt nicht ab uns ist für Jahrzehnte garantiert.

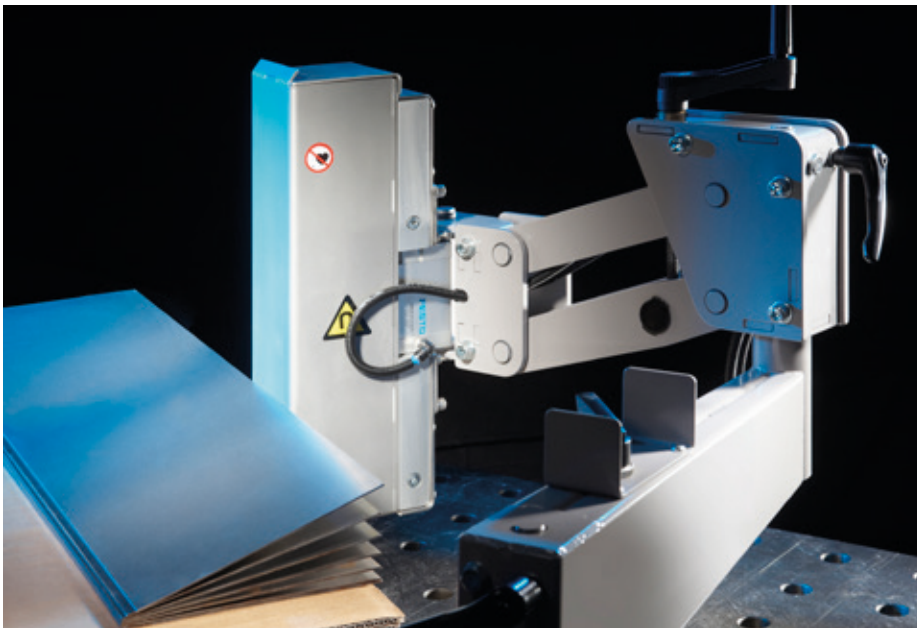
Zum Abblasen der Stahlbleche wird nicht mehr kontinuierlich Druckluft benötigt. Die Spreizmagnete eignen sich zum Trennen ferromagnetischer Bleche bis zu einer Dicke von 4 mm in beinahe jeder Form, Länge oder Breite; auch runde oder asymmetrische Formen.

Spreizmagnete von Goudsmit sind in drei Typen erhältlich:

- A) Permanent, nicht schaltbar, in Ferrit- oder Neodym-Ausführung
- B) Schaltbar, pneumatisch bedient für automatische Prozesse
- C) In Sonderausführungen - z.B. nur wenig Platz zur Verfügung steht.



Permanente, nicht schaltbare Spreizmagnete in permanenter Ferrit- oder Neodym-Ausführung; Neodym ist 30% leistungsstärker und für Platten mit viel Öl auf begrenztem Raum geeignet.



Für die richtige Positionierung hat Goudsmit einen einstellbaren Schwenkarm mit drei Scharnierpunkten für den Spreizmagneten entwickelt. Dadurch kann der Abscheider beliebig positioniert werden.

Spreizmagnete

Typennummer	Magnet - System	Maße B x T (mm)	Blechdicke (mm)	Trockene Blechen (dm ²)	Klebrige Blechen (dm ²)
TBSP00...	Ferrit 1.800 Gauss	73 x 29	<1	23	15
TBSP02...	Ferrit 1.900 Gauss	114 x 47	<2,5	32	21
TBSP03...	Ferrit 1.950 Gauss	154 x 47	<4	40	26
TGSP00...	Neodym 3.200 Gauss	43 x 22	<1,4	21	14
TGSP01...	Neodym 3.400 Gauss	73 x 22	<2,4	30	20
TGSP02...	Neodym 3.600 Gauss	114 x 22	<4	38	25
TPSP...	Pneumatisch schaltbar	120 x 75	<4	34	22
TRSP	Stab Neodym 3.400 Gauss	Ø 33,6	<3	5	3

Ausfallsichere, schaltbare Spreizmagnete

Die neueste Version des Spreizmagnets sorgt für eine automatische Trennung von Stahlplatten bis zu einer Dicke von ca. 4 mm. Der Abscheider enthält sehr starke Neodym-Magnete und kann mit einem neuen patentierten System pneumatisch ein- und ausgeschaltet werden. Dieses Schalten erfolgt schnell durch Verdrehen der Magnete.



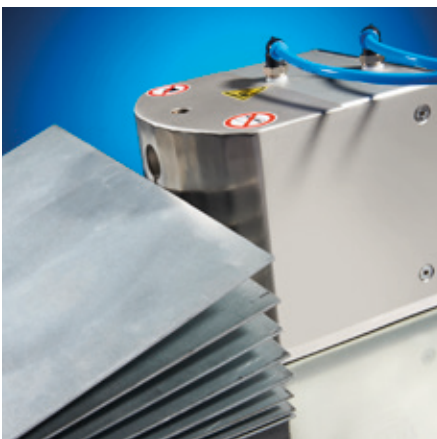
Wartungsfrei

Der wartungsfreie Spreizmagnet ist als einziger seiner Art mit einer feder-gesteuerten Aus-Stellung ausgestattet. Der besonders sichere – daher ausfall-sichere – Spreizmagnet schaltet sich auch bei einer Unterbrechung der Druckluft automatisch ab. Selbst unter voller Belastung und bei maximaler Stapelhöhe. Auch während der Wartung ist es nicht möglich, dass der Magnet versehentlich eingeschaltet bleibt.

Im Gegensatz zu festen Spreizmagneten ermöglichen schaltbare Spreizmagnete auch den zwischenzeitlichen Wechsel von Produkten während eines festgelegten Prozesses. Es ist möglich, Stahlbleche in fast jeder Form, Länge oder Breite zu trennen. Auch runde oder asymmetrische Formen.

Für weitere Informationen und Montage-beispiele besuchen Sie bitte unsere Website: goudsmitmagnets.com

Der Ein- und Aus-Stand ist durch die „Plug-and-Play“-eingebauten Sensoren erkennbar.



Diese schaltbaren Spreizmagnete verfügen über ein Neodym-Magnetsystem und können pneumatisch ein- und ausgeschaltet werden. Ein Stahlplattenstapel lässt sich auf diese Weise einfach auffüllen oder austauschen.



Sonderausführung des Spreizmagneten, in Form eines Stabes gefertigt. Der Abscheider ist sehr kompakt und lässt sich leicht in einer Öffnung im Blech platzieren. Durch seine runde Form eignet er sich auch für besondere Konturen.

Magnetrutschförderer

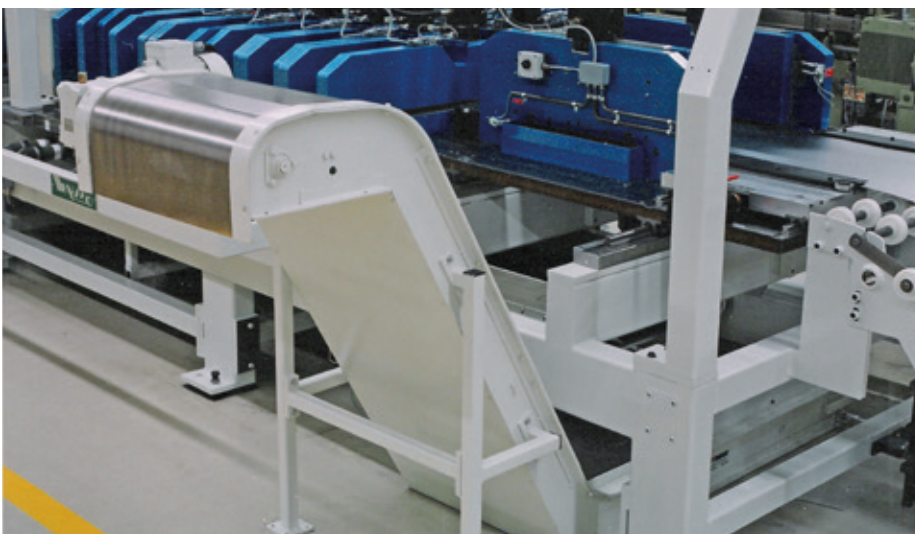
Die Magnetrutschförderer von Goudsmit eignen sich perfekt für den Einsatz in der metall- und blechverarbeitenden Industrie. Sie befördern problemlos scharfe Stahlteile wie: Stanzabfälle, Pressreste, Zuschnittabfälle, Kugeln, Nägel, Dreh-, Fräs- und Bohrabfälle sowie sonstige Stahlteile.

Rutschförderer

Rutschförderer haben keine beweglichen Teile an der Außenseite. Dadurch sind sie wartungsfrei und für – stark – verschmutzte Umgebungen sowie für den Einsatz in einem Ölbad geeignet.

Funktionsweise

Die kettenmontierten Magnetsysteme befinden sich unter einer stationären Gleitplatte aus rostfreiem Stahl. Ein Getriebemotor treibt die Kette an und setzt die Magnete in Bewegung. Die Magnete bewegen die Stahlteile über die Gleitplatte und transportieren diese an der Auswurfseite ab.



Rutschförderer unter einer Presse montiert, zum Abtransportieren von Pressresten.

Optionen

Der Förderer hat eine variable Fördergeschwindigkeit und ist lieferbar mit

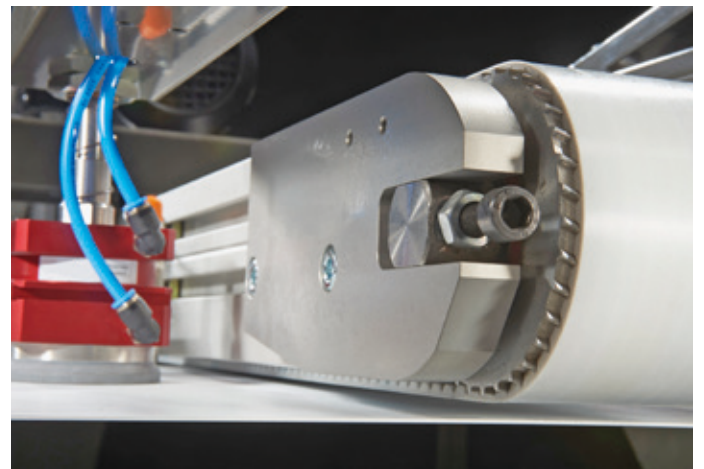
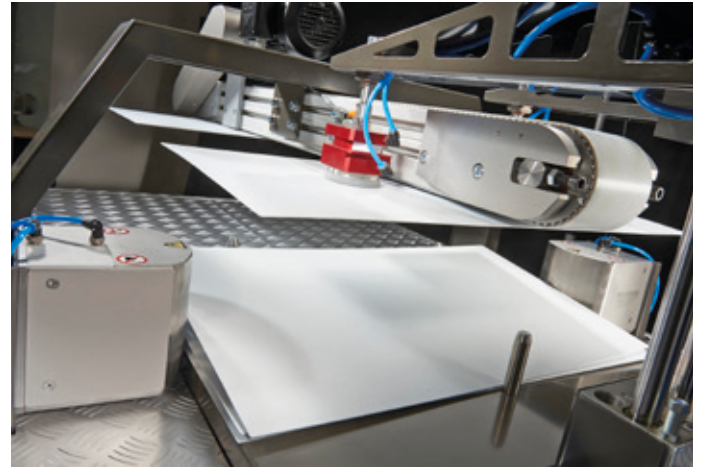
- einem Trichter im Auffangbereich
- einer Entmagnetisierungsfunktion
- einem Stützrahmen
- Rädern
- einer Gleitplatte aus Manganstahl für abrasive Materialien.

Merkmale

- Kapazität: 9 - 42 kg/Minute
- Aufbau mit starken Neodym-Magneten
- Standardförderwinkel: 0°, 45°, 60°, 75°
- Standardbreiten: 225 bis 575 mm
- Standardmäßig in Z-Form oder horizontal lieferbar
- Andere Winkel bis zu 90°, Breiten oder Formen auf Anfrage lieferbar, sowie Ausführung für Ölbad
- Maximale Förderlänge: 15 Meter.

Timing-Belt-Magnettransport-system

Steuerriemen führen der Presse Stahlbleche hängend oder liegend schnell und genau zu. Sie sind mit Permanent- und/oder Elektromagneten ausgestattet. Für automatisierte Systeme verwenden wir Permanentmagnete. In Kombination mit einem Roboter verwendet Goudsmit Elektromagnete, die sofort ausgeschaltet werden, sobald ein Roboterarm die Stahlbleche übernimmt. Spezifikationen finden Sie auf der Website: goudsmitmagnets.com



Magnetische Höhenförderer

Magnetische Höhenförderer sorgen in der Verpackungsindustrie für den dosierten steilen Aufwärtstransport von ferromagnetischen Metallteilen wie Nägel, Schrauben, Bolzen oder anderen langen Stahlteilen. Diese Bänder sind in Kombination mit einem Ausrichtmagneten erhältlich, wodurch eine kompakte Verpackung möglich ist.

Merkmale

- Steiler Förderwinkel von 60°
- Maximale Bandbreite: 750 mm
- Maximale Förderhöhe: 5 Meter
- Kapazität ab 75 kg/min.



Ausrichtmagnete

Ausrichtmagnete bringen ferromagnetische Teile in die gewünschte Position. Wie zum Beispiel Nägel, Bolzen und lange ferromagnetische Teile in Verpackungslinien. Ausrichtmagnete ermöglichen eine kompakte Verpackung mit einem hohen Füllfaktor.

Zum Einsatz in automatisierten Verpackungslinien. Geeignet für Verpackungen bis zu 35 kg. Schaltung: vollautomatisch mit elektrischer Steuerung. Für eine dosierte Zuführung empfehlen wir die Kombination eines Ausrichtmagneten mit einem magnetischen Höhenförderer (siehe Foto links).

Palettiermagnete

Palettiermagnete nehmen leere oder gefüllte Dosen, Sprühdosen, Büchsen und Gläser mit Stahldeckel magnetisch auf. Anwendung: in automatisierten Prozessen zum Ein- und Auspacken unter einem Roboterarm oder Portalsystem.

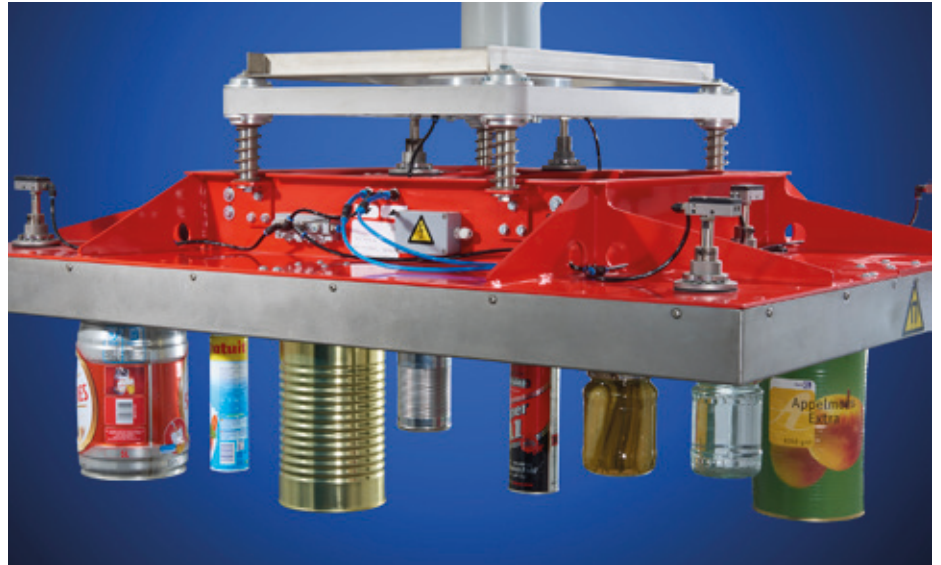
Palettiermagnete sind u.a. für Integratoren, Verpackungsbetriebe und Hersteller von Nahrungsmitteln oder Chemikalien bestimmt.

Funktionsweise

Der mit Neodym- oder Ferritmagneten aufgebaute Palettiermagnet hebt die Produkte in einem Zug an und hält sie permanent magnetisch fest. Ohne Stromversorgung. Der pneumatisch schaltbare Parallelmechanismus garantiert einen wartungsarmen und störungsfreien Produktionsprozess. Auch bei ungleichmäßigen Belastungen, z.B. beim Aufnehmen einer halben Produktelage. Dieser Entwurf hat eine lange Lebensdauer, erfordert nur wenig Wartung und verbraucht wenig Luft.

Modularer Aufbau

Der modular aufgebaute Magnet variiert in der Ausführung. Zum Beispiel in Leichtbauweise für Roboter oder mit Federaufhängung. Diese Einheit verhindert



Produktschäden und ermöglicht eine korrekte Positionierung. Die Optionen Vakuumsystem und/oder Palettengreifer ermöglichen es einem Roboter, eine Palette, eine Papierzwischenlage und eine Lage Dosen abzulegen oder auszuwerfen.

Dadurch wird ein Roboter eingespart und das System amortisiert sich schnell.

Für weitere Informationen und Merkmale besuchen Sie goudsmitmagnets.com

Palettiermagnete mit Stahlgehäuse

Diese Magnete eignen sich für die (De-) Palettierung mit Hilfe eines Portalsystems. Sie bestehen aus Ferrit- oder Neodym-Magneten und sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Auf Wunsch auch in einem Gehäuse aus rostfreiem Stahl erhältlich.



Leichter Palettiermagnet mit Aluminiumgehäuse

Leichte Palettiermagnete sind mit Ferrit- oder Neodym-Magneten ausgestattet und eignen sich zum (De-)Palettieren mit Hilfe eines Roboterarms.

Diesen Magneten können wir mit folgenden Optionen ausstatten.

- Integriertes Vakuumsystem ohne bewegliche Teile zum Handling von Papierzwischenlagen. Das bedeutet, dass der Roboter in einem Zyklus sowohl Metalllagen als auch Papierzwischenlagen aufnimmt und bearbeitet. Hierzu ist kein zusätzlicher Roboter erforderlich.
- Externer Palettengreifer zum Verpacken oder Lagern von Leerpaletten.



Magnetkomponenten zum Transport von Dosen

Goudsmit liefert verschiedene einzelne Komponenten, mit denen Sie Ihr eigene Magnetförderanlage bauen können.

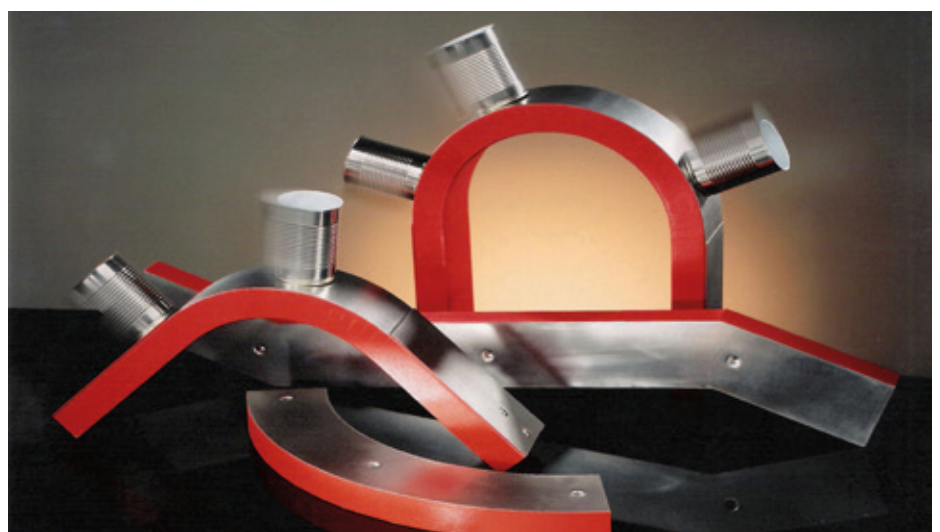
Diese Magnetkomponenten in Form von Schienen, Rollen, Bögen oder Kurven befördern ferromagnetische Körper, leere oder volle Dosen, Deckel, Kronkorken und Sprühdosen. Die Bestimmung des geeigneten Magnettyps hängt von der zu fördernden Form, dem Bandtyp, der Bandgeschwindigkeit der Förderanlage und den Umgebungsbedingungen ab, in denen der Transport erfolgt.

Die Wahl der richtigen Komponenten hängt von wichtigen Faktoren ab.

Diese finden Sie auf unserer Website: goudsmitmagnets.com

Magnetschienen

Magnetschienen eignen sich für gerade oder gebogene Produktströme oder Ströme mit seitlicher Aufgabe oder seitlichem Auswurf. Sie haben die Wahl zwischen einer konstanten, abnehmenden



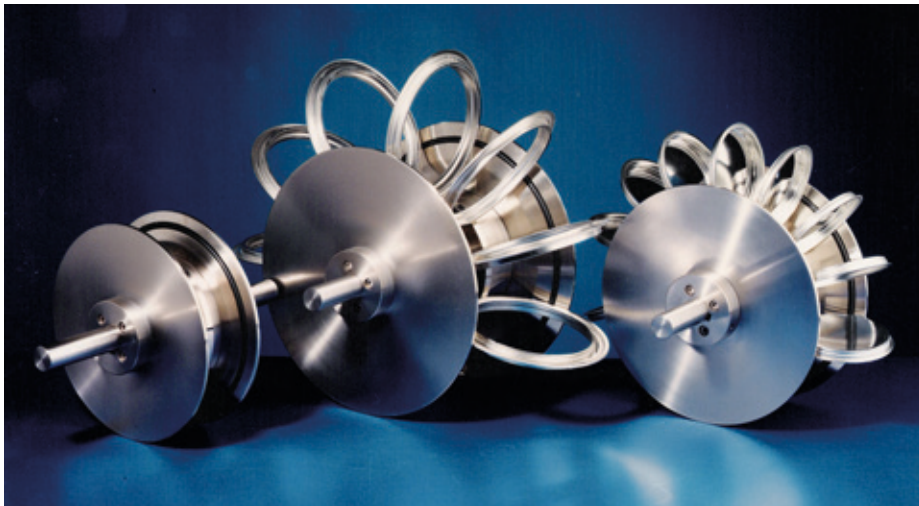
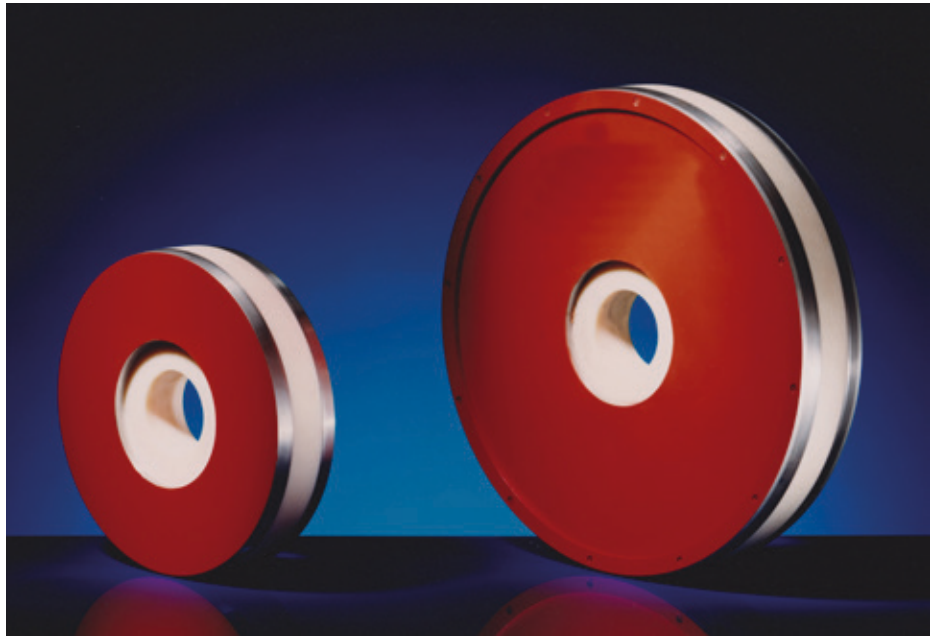
oder zunehmenden Magnetkraft und einer Rückseite aus Stahl oder einem Gehäuse aus rostfreiem Stahl mit gegossenen Ferrit- oder Neodym-Magneten.

Geeignet zum Anschluss an eine Magnetwalze, einen Magnetbogen oder eine Magnetkurve oder eine andere Magnetschiene.

Magnetwalzen

Magnetwalzen sorgen für geradlinige Produktströme mit konstanter Magnetstärke in einem variablen Winkel mit einem scharfen Radius. Montage zwischen anderen – abgeschrägten – Magnetschienen.

Die Walzen haben ein Stahlgehäuse, einen Radius von 220 oder 400 mm und sind mit Ferrit- oder Neodym-Magneten aufgebaut.



Magnetische Deckelstapelrollen

Zum Auf- und Abstapeln von Deckeln, Ringen und Scheiben. Zum Beispiel für die Beschickung von Füll- oder Verschleißmaschinen in der Konservenindustrie. Oder zum Stapeln von Ringen in einer Produktionslinie. Geeignet für Deckel von $\varnothing 52$ bis $\varnothing 180$ mm, montierbar auf einer Welle mit $\varnothing 25$ mm und mit Ferritmagneten konstruiert.

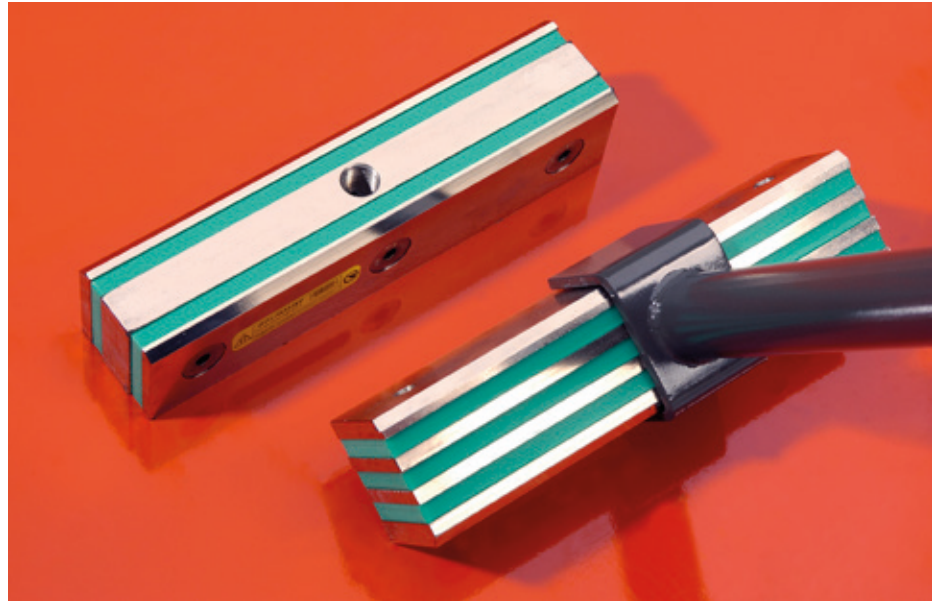
Laminierte Block- und Plattenmagnete

Diese Komponenten werden in Schleifmaschinen verwendet. Sie befördern und fixieren Stahlprodukte, die auf einem Förderband liegen. Diese Produkte werden einer Schleifbehandlung oder anderen Oberflächenbehandlung unterzogen.



Schalungsmagnete oder permanente Fixiermagnete eignen sich zur Befestigung von Stahlplatten und -schablonen.

Außerdem eignen sie sich sehr gut für den Einbau in U-förmige Quer- und Längsschalungen, die bei der Herstellung von Betonfertigteilkonstruktionen oder zur Befestigung von Kabelkanälen in der Windradindustrie eingesetzt werden.



Hebemagnete

Hebemagnete bewegen und positionieren Stahlwerkstücke unterschiedlicher Form und Länge. Sie tun dies schnell und ohne Beschädigungen.

Ein Hebemagnet spart wertvollen Lagerplatz und Zeit. Sie sind häufig ein sicherer Ersatz für Gurte, Ketten oder Klemmen.

Bei der Auswahl eines Hebemagneten ist nicht nur das Gewicht, sondern auch die Art der Last für die richtige Wahl ausschlaggebend. Und was sicherlich auch zählt, ist die Sicherheit der Arbeitsumgebung. Im Vorfeld ist eine Risikoanalyse auf Basis der Anwesenheit von Personen, der Sicherungsvorrichtung und des Schwingens der Last erforderlich.

Ein gutes Hebesystem ist eine Kombination aus Magnet, Aufhängung und Steuerung. Für weitere Informationen:

goudsmitmagnets.com

Handgeschaltete permanente Hebemagnete

Zum Heben von flachen oder runden Gegenständen ab 10 mm Dicke.

Zum Heben von Stahllasten, Maschinenteilen oder Werkstücken an Orten ohne Stromversorgung.



Schaltbare Schweiß- und Fixiermagnete

Schweiß- oder Fixiermagnete können zur vorübergehenden Sicherung ferromagnetischer Objekte eingesetzt werden. Dies ist eine praktische Lösung zum Schweißen, Schleifen oder Polieren. Trotz des starken Magnetfeldes bleibt nach dem Lösen kein Restmagnetismus zurück.

Vorteile

- Manuell schaltbares Magnetfeld
- Magnet ist an drei Seiten magnetisch
- Kompakt
- Breites Anwendungsspektrum möglich
- Maximale Haftkraft: 4.500 N.



Entmagnetisieren ist bei magnetisch leitenden Metallen wie Stahlprodukten und Werkzeugen in der Verarbeitung erforderlich. Je nach Art des Metalls oder der Legierung kann der Magnetismus nach der Bearbeitung im Produkt verbleiben. Im weiteren Verarbeitungsprozess kann dies zu Problemen führen.



Entmagnetisierungssysteme von Goudsmit entfernen unerwünschten Magnetismus während oder nach Bearbeitungsprozessen. Zusätzlich zu den verschiedenen Systemen ist es auch möglich, bei Ihnen vor Ort zu entmagnetisieren.

Auch Rostfreier Stahl kann leicht magnetisch leitfähig werden, z.B. nach dem Schweißen, Schleifen, Biegen oder Zerspanen.

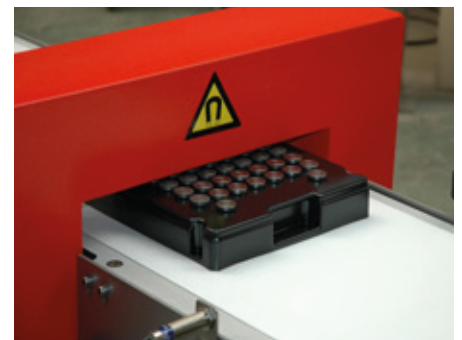
Unerwünschter Magnetismus kann viele Probleme verursachen:

- Aneinanderhaftende Produkte in einer Gussform
- Eine raue Oberfläche nach dem Galvanisieren
- Schweißen ist schlecht möglich; Ablenkung des Schweißlichtbogens
- Einseitig feste Schweißnähte
- Zusätzlicher Verschleiß an Lagern
- Hängebleibende Späne
- Messfehler bei Aktoren und magnetischen Sensoren
- Zusätzliches Anziehen von Schmutz und Staub.

Entmagnetisiertunnel mit rechteckigem Durchlass

Für lange, dünnwandige Produkte und Materialien mit einer unregelmäßigen Oberfläche bestimmt. Für Produkte bis zu 10 mm Wanddicke oder massive Produkte bis zu 20 mm Dicke, wie z.B.:

- Bohrer und andere zerspanende Werkzeuge
- Rohre
- Ketten- und Zahnräder
- Bolzen, Muttern und andere Befestigungsmaterialien
- Stahlkomponenten in der Automobilindustrie.



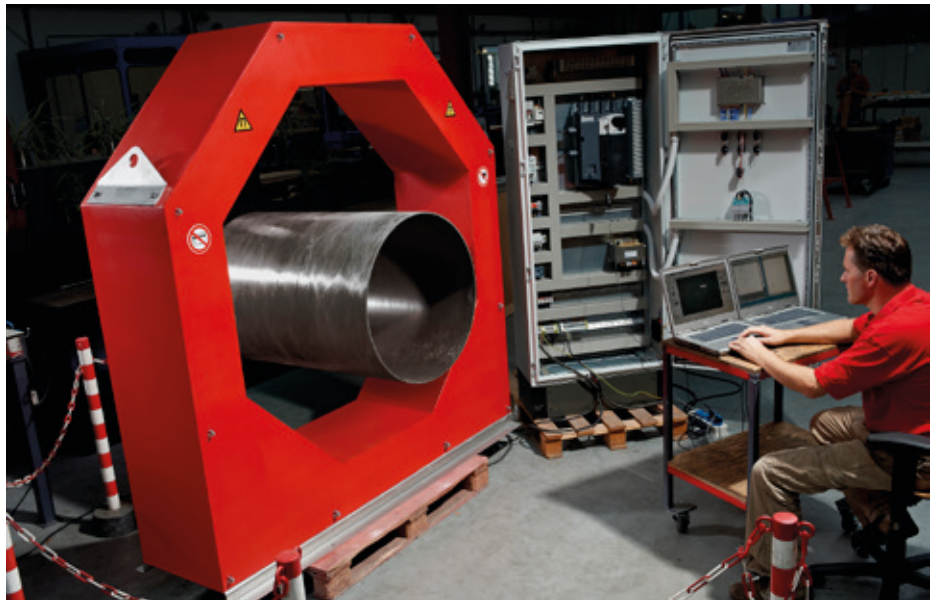
Falltunnel zum Entmagnetisieren von z.B. Besteck.

Niederfrequente Entmagnetisiertunnel

Geeignet für dickwandige oder feste Objekte bis zu 500 mm.

Zum Beispiel:

- Schienen und Achsen
- Hartstahlprodukte wie Formen und Schablonen
- Produkte in Mehrfachverpackungen
- Dickwandige Rohre bis zu 56" (1.422 mm) Durchmesser
- Hartmetallwerkzeuge.



Entmagnetisiertunnel mit rundem Durchlass

Für lange, dünnwandige Produkte und Materialien mit einer unregelmäßigen Oberfläche bestimmt. Für Produkte bis zu 10 mm Wanddicke oder massive Produkte bis zu 20 mm Dicke, wie z.B.:

- Bohrer und andere zerspanende Werkzeuge
- Rohre
- Ketten- und Zahnräder
- Bolzen, Muttern und andere Befestigungsmaterialien
- Stahlkomponenten in der Automobilindustrie.



Mit dem Gaussmeter kann festgestellt werden, wie viel Restmagnetismus in Ihrem Produkt vorhanden ist.

Entmagnetisierstäbe

Zum Entmagnetisieren von Werkzeugen und Maschinenteilen an schwer zugänglichen Orten.

Zum Beispiel:

- In Werkstätten
- In der Werkzeugherstellung
- Im Maschinenbau und bei Uhrenreparaturen.



Entmagnetisierertische

Zum Entmagnetisieren von flachen oder einseitigen magnetischen Produkten bis zu 10 mm Dicke. Vorgesehen für Orte, an denen ein Tunnel aufgrund von Platzmangel nicht gebaut werden kann oder zur Montage unter einem vorhandenen Förderband. Auf Anfrage mit Förderband oder Rollenbahn für automatisierte Prozesse erhältlich.

Insbesondere für:

- Schleifereien (Nassschleifen)
- Galvanisierbetriebe
- Maschinenbau
- Verpackungsmaschinen.



Entmagnetisieren vor Ort

Goudsmit kann komplette oder sehr große Produkte hausintern oder bei Ihnen vor Ort entmagnetisieren. Selbst wenn Sie nur gelegentlich entmagnetisieren müssen, spart dies Kosten und Platz.

Abhängig von den Maßen, der Materialart und der Anzahl erstellen wir Ihnen gerne ein passendes Angebot.

Beispiele:

- Entmagnetisieren von (Öl-)Pipelines
- Entmagnetisieren von großen Achsen, Gleisen oder Konstruktionen
- die Schaffung eines Gegenfelds für eingebaute Konstruktionen, damit Schweißen wieder möglich ist.



Das spezielle mobile Entmagnetisierungssystem zum Entmagnetisieren vor Ort geht noch einen Schritt weiter: Das System ist komplett für den Eigengebrauch konzipiert.

Ohne dass ein Spezialist von Goudsmit eingeschaltet werden muss. Durch die Beantwortung einiger Fragen über ein Display, wird das Entmagnetisierungssystem automatisch richtig eingestellt.





Goudsmit Magnetic Systems BV

Petunialaan 19, NL 5582 HA Waalre, Nederlande

T +31 (0)40-2213283 - E info@goudsmitmagnets.com

www.goudsmitmagnets.com